

# ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ

## CERTIFICATE OF CALIBRATION



Διακρίβώσεις  
Calibrations  
Αρ. Πιστ. / Cert. No: 345

Έκδοση από  
Issued by : ALGOSYSTEMS S.A – Τομέας Μετρολογίας

Ημ/νία Έκδοσης  
Date of Issue : **24 Νοεμβρίου 2017** 24 November 2017  
Ημ/νία Εισαγωγής  
Date Received : **20 Νοεμβρίου 2017** 20 November 2017



### ALGOSYSTEMS

Τομέας Μετρολογίας  
Metrology Division

Ν. Πλαστήρα (N. Plastira) 46,  
171 21 Ν. Σμύρνη (N. Smyrni) – Αθήνα (Athens)  
τηλ (tel).: +30 210 93 10 281 – 6,  
[www.algosystems.gr](http://www.algosystems.gr), [sales-metdiv@algosystems.gr](mailto:sales-metdiv@algosystems.gr)

Αριθμός Πιστοποιητικού  
Certificate Number

**01MC171124DA**

Αριθμός Ταυτοποίησης  
Asset Number

**XXX-0001**

Πελάτης  
Customer : **XXX**  
Διεύθυνση  
Address : **XXX**

Περιγραφή  
Description : **Κόσκινο** (3/8 in. – 9.5 mm)  
**Sieve**  
Κατασκευαστής  
Manufacturer : XXX  
Μοντέλο  
Model : XXX  
Σειριακός Αριθμός  
Serial No : XXX  
Κωδικός Συσκευής  
Instrument Code : ---

Τοποθεσία Διακρίβωσης  
Place of Calibration :  Εγκαταστάσεις ALGOSYSTEMS/ ALGOSYSTEMS laboratory

Εγκαταστάσεις πελάτη /Customer's area

Συνθήκες Περιβάλλοντος  
Ambient Conditions : Θερμοκρασία / Temperature : 20 °C ± 1 °C  
Σχετική Υγρασία / Relative Humidity : 50 %RH ± 10 %RH

Κατάσταση Οργάνου  
Instrument Condition :  Αποδεκτή / Acceptable  Μη Αποδεκτή / Not Acceptable

Διαδικασία Διακρίβωσης  
Calibration Procedure : **ALGO-DIM-0003** (συνοπτική διαδικασία στη σελ./ brief description at page 2)

Τύπος Αποτελεσμάτων  
Results Type :  Με Ρυθμίσεις/After Adjustment  Χωρίς Ρυθμίσεις/Without Adjustment

Ημ/νία Διακρίβωσης  
Date of Calibration : **24 Νοεμβρίου 2017** 24 November 2017

Έγκριμένος Υπογράφων  
Approved Signatory : **Μ. Χαλκιά**

Υπογραφή  
Signature : \_\_\_\_\_

Το Πιστοποιητικό αυτό εκδίδεται σύμφωνα με τις απαιτήσεις του προτύπου ISO/IEC 17025. Παρέχει ιχνηλασιμότητα των μετρήσεων προς αναγνωρισμένα (εθνικά) διεθνή πρότυπα και τις μονάδες που έχουν υλοποιηθεί σε αναγνωρισμένα εθνικά πρότυπα εργαστηρίων. Εφόσον φέρει επιπλέον το Λογότυπο του Φορέα Διαπίστευσης ή ιχνηλασιμότητα έχει επιδειχθεί στον Φορέα Διαπίστευσης. Μπορεί να αναπαραχθεί μόνο εξ ολοκλήρου, εκτός και αν υπάρχει γραπτή συναίνεση του εκδίδοντος εργαστηρίου. Ο Φορέας Διαπίστευσης που αναφέρεται στο Λογότυπο Διαπίστευσης, είναι ένας από τους συνυπογράφοντες της Πολυμερούς Συμφωνίας της Ευρωπαϊκής Συνεργασίας για Διαπίστευση (EA) και της Διεθνούς Συνεργασίας Διαπιστευμένων Εργαστηρίων (ILAC) για την αμοιβαία αναγνώριση των πιστοποιητικών διακρίβωσης.

This Certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025. It provides traceability of measurements to recognized (inter) national standards and to the units of measurement realised at recognized national standards laboratories. If the certificate has the Logo of the Accreditation Body the traceability has been demonstrated towards to the Accreditation Body. It may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the issuing laboratory. The Accreditation Body, showed in the Accreditation Logo, is one of the signatories of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates.

Σελίδα/Page 1 από/of 2



\* 0 1 M C 1 7 1 1 2 4 D A \*

# ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ

## CERTIFICATE OF CALIBRATION



Έκδοση από / Issued by : ALGOSYSTEMS S.A – Τομέας Μετρολογίας

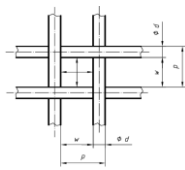
Ημ/νία Έκδοσης / Date of Issue : **24 Νοεμβρίου 2017** / 24 November 2017  
 Αριθμός Πιστοποιητικού / Certificate Number : **01MC171124DA**

### ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ / Calibration Procedure (Brief Description)

Η διακρίβωση του κόσκινου πραγματοποιήθηκε σύμφωνα με τις ανοχές του προτύπου ASTM E11, χρησιμοποιώντας πρότυπη συσκευή προβολής. Το κόσκινο τοποθετήθηκε στο χώρο του εργαστηρίου για χρονικό διάστημα 24 ωρών προς επίτευξη θερμικής ισορροπίας. Οι ανοχές των περιβαλλοντικών συνθηκών (θερμοκρασία, σχετική υγρασία) καταγράφηκαν κατά τη διάρκεια της διακρίβωσης.

The calibration of the sieve was carried out in accordance with the tolerances of ASTM E11-13 standard, using a profile projector. The sieve was placed at the laboratory, for a period of not less than 24 hours, in order to reach thermal equilibrium. The ambient conditions tolerances (temperature, relative humidity) were recorded during the calibration.

Σχήμα σύμφωνα με / Figure according to: **ASTM E11**



### ΜΕΤΡΗΣΕΙΣ / MEASUREMENTS

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ / DIMENSIONS							ΑΝΟΙΓΜΑ / OPENING		
Άξονας	Αριθμός μετρήσεων	Μετρούμ. Μέσο μέγεθος	Όνομ. τιμή υπό διακρίβωση οργάνου	Απόκλιση μέσου μετρούμ. μεγέθους από την ονομ. τιμή	Ανοχή απόκλισης μέσου μετρούμ. μεγ. από την ονομ. τιμή (±Y)	Τυπική απόκλιση μετρήσεων	Μέγ. τυπική απόκλιση προτύπου (σ <sub>s</sub> )	Μέγ. τιμή μεμονωμένου ανοίγματος	Μέγ. επιτρεπτό μεμονωμένο ανοίγμα
Axis	Number of measurements	Measured Average size	Nominal value	Deviation of measured average size from nominal value	Tolerance of measured average size's deviation from nominal value (±Y)	Measurement deviation	Maximum standard deviation (σ <sub>s</sub> )	Maximum Individual opening	Resulting Maximum Permissible Individual Opening
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
X-X'	16	9.442	9.500	-0.058	0.295	0.002	0.237	9.444	10.18
Y-Y'	14	9.444	9.500	-0.056	0.295	0.002	0.237	9.449	10.18

Αβεβαιότητα Μέτρησης / Measurement Uncertainty : ± 6.5 μm

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ / DIMENSIONS					ΣΥΡΜΑ / WIRE				
Άξονας	Αριθμός μετρήσεων	Μετρούμ. Μέσο μέγεθος	Όνομ. τιμή υπό διακρίβωση οργάνου	Απόκλιση μέσου μετρούμ. μεγέθους από την ονομ. τιμή	Μετρούμενες τιμές Measured values		Αποδεκτές τιμές Permissible range of choice		Τυπική απόκλιση μετρήσεων
Axis	Number of measurements	Measured Average size	Nominal value	Deviation of measured average size from nominal value	Ελάχιστη τιμή (d <sub>min</sub> )	Μέγιστη τιμή (d <sub>max</sub> )	Ελάχιστη τιμή (d <sub>min</sub> )	Μέγιστη τιμή (d <sub>max</sub> )	Measurements deviation
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
X-X'	8	2.238	2.240	-0.002	2.234	2.240	1.9	2.6	0.002
Y-Y'	7	2.242	2.240	0.002	2.239	2.245	1.9	2.6	0.002

Αβεβαιότητα Μέτρησης / Measurement Uncertainty : ± 6.5 μm

### ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ / NOTES

1	:	Εντός ανοχών βάσει του προτύπου ASTM E11 Within tolerance according to ASTM E11	ΝΑΙ YES	<input checked="" type="checkbox"/>	ΟΧΙ NO	<input type="checkbox"/>
2	:	Τα αποτελέσματα των μετρήσεων που αναφέρονται σε αυτό το πιστοποιητικό αφορούν μόνο το υπό διακρίβωση όργανο και την κατάσταση του κατά την ημερομηνία διεξαγωγής της διακρίβωσης. Δεν έχει συνυπολογιστεί συνεισφορά μακροχρόνιων επιδράσεων. The reported measurements' results in this certificate refer only to the calibrated instrument and to its condition at the time of calibration. The share of long-term stability of the instrument has not been estimated.				

Η αναφερόμενη αβεβαιότητα μέτρησης βασίστηκε σε κανονική αβεβαιότητα, πολλαπλασιαζόμενη με τον συντελεστή κάλυψης k=2, παρέχοντας ένα επίπεδο εμπιστοσύνης 95% περίπου. Ο υπολογισμός της αβεβαιότητας υπολογίστηκε σύμφωνα με τις απαιτήσεις του EA 4 / 02.

The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. The uncertainty evaluation has been carried out in accordance with the EA 4 / 02 requirements.